

Projektsteckbrief

Raffiniert digitalisiert.

Digitalisierte Anlagenaudits in Deutschlands größter Raffinerie

Die Mineraloelraffinerie Oberrhein, MiRO, in Karlsruhe ist eine der modernsten und leistungsfähigsten Raffinerien in Europa und veredelt rund 14 Mio. Tonnen Rohöl pro Jahr. Nach zwei erfolgreichen Pilotprojekten wird die mQuest® Audit Digitalisierungsplattform für die Planung, Durchführung und Auswertung regelmäßiger Anlagenaudits bei MiRO sukzessive ausgerollt. Verschiedenste Kriterien wer-

den von Anlagenfahrern rund um die Uhr überwacht und mobil erfasst. Von der Einhaltung diverser Sicherheitsvorschriften, über den Zustand verbauter Teile bis hin zu Betriebsparametern wie Temperatur oder Druck. Ergebnisse des Routineprogramms werden automatisch in definierten Anlagenfahrerprotokollen zusammengefasst und helfen den Betrieb noch effizienter zu gestalten.

Eingesetztes Produkt: mQuest® Audit

Ausführliche Auditierung mit Tablets und digitalen Checklisten nach individuellen Standards

Automatisierte Erzeugung von Anlagenfahrerprotokollen

Hochsichere Lösung für besonders schützenswerte Daten

Kosten- und Zeitersparnis durch Ablösung Papier- und Excel-getriebener Prozesse

100 % offline und damit unabhängig von W-LAN oder Mobilfunk

Leistungen



Bereitstellung der Software



Schulung der Anlagenfahrer



Digitalisierung der Checklisten



Consulting und Support



Als Teil der kritischen Infrastruktur Deutschlands haben wir besonders hohe Anforderungen an Qualität und Sicherheit. Das betrifft nicht nur unsere Anlagen oder Produkte, sondern auch das Werkzeug, mit dem wir arbeiten. mQuest® Audit erfüllt unseren Anspruch an eine moderne Audit-Software dabei zu 100 %.

Petra H. Baier, Management Digitalisierung (CDO)  
MiRO Mineraloelraffinerie Oberrhein GmbH & Co. KG

Weitere Informationen unter [www.miro-ka.de](http://www.miro-ka.de)



[www.mQuest.de](http://www.mQuest.de)